

Opis produktu

Urządzenie do dealkoholizacji firmy SCHULZ

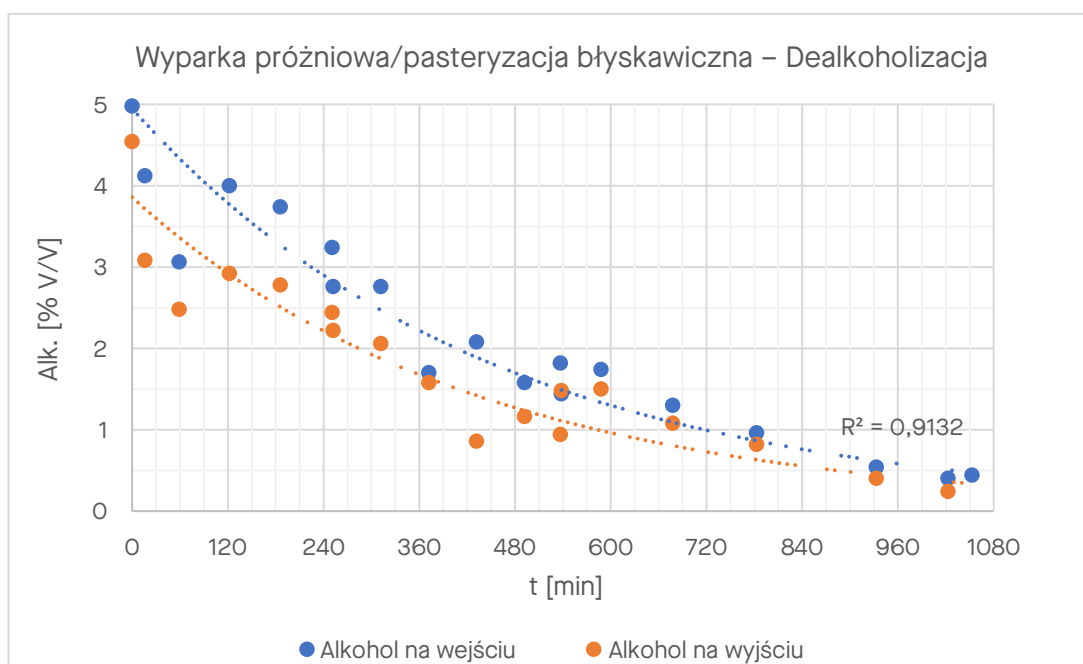
Mając na uwadze liczne prognozy dotyczące rozwoju udziału piw bezalkoholowych w trendzie produkcji na najbliższe lata, firma SCHULZ podjęła decyzję o opracowaniu własnego projektu procesu i instalacji termicznej dealkoholizacji piwa dla browarów średniej wielkości.

Atrakcyjność ekonomiczną koncepcji wynika z faktu, że jedną roślinę można wykorzystać do kilku celów. Innowacyjne podejście polega na realizacji próżniowego odparowywania alkoholu przy niskim obciążeniu cieplnym, równoległe z sekcją utrzymywania temperatury konwencjonalnego pasteryzatora błyskawicznego. Ponadto instalacja wyposażona jest w zbiornik buforowy, który pełni funkcję zbiornika buforowego podczas pasteryzacji błyskawicznej oraz zbiornika kominowego na odgazowaną wodę w procesie dealkoholizacji, w celu ustalenia pożądanej wagi pierwotnej piwa. Zintegrowana jednostka nasycająca dopełnia tę koncepcję. Konstrukcja instalacji umożliwia zatem realizację następujących procesów:

1. Okresowa dealkoholizacja piwa w procesie recyrkulacji ze zintegrowanym rozcieńczaniem i nasycaniem dwutlenkiem węgla, z możliwością modułowej rozbudowy.
2. Pasteryzacja błyskawiczna piwa pomiędzy dwoma zbiornikami lub bezpośrednio do nalewaka.
3. Odgazowanie wody w trybie wsadowym dla małych ilości lub w trybie recyrkulacji istniejącego zbiornika na wodę.
4. Nagazowanie i/lub mieszanie piwa.

W podstawowej konfiguracji instalacja wyposażona jest w instalację zgazowania i odparowania o wydajności 10 hl/h. Dodanie drugiej jednostki parownika umożliwia skrócenie czasu cyrkulacji o połowę lub podwojenie wielkości partii.

Wstępne testy wykazały, że czas pracy do momentu zmniejszenia zawartości zbiornika wynosił około 18 godzin poniżej 0,5% alkoholu.



Dalsze testy wykazały, że istnieje możliwość osiągnięcia zawartości alkoholu poniżej 0,05% już po 12 godzinach.

Projekt urządzenia: Wymiennik ciepła umożliwiający przepływ piwa w przeciwnym celu schłodzenia podgrzanego piwa.

